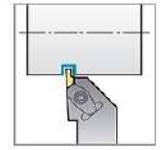
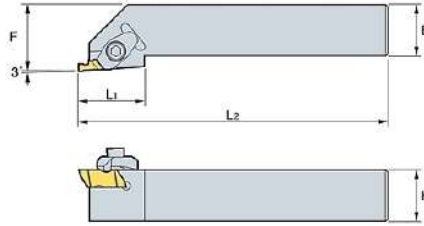


KNSR

그루빙, 프로파일링



본도는 우수수(우)를 드시킴

KNG KNGP KNT
KNR KNRP KNB

형 번	재 고	mm					inch					인서트	클램프 	스크류 	렌치 	
		H	B	F	L1	L2	H	B	F	L1	L2					
KNSR	1010E2		10	10	14	19	70	0.394	0.394	0.551	0.748	2.756	KNG2□ KNGP2□ KNR2□ KNB2R KNT2R	CM74	MHB3010	HW25L
	1212F2		12	12	16	19	80	0.472	0.472	0.630	0.748	3.150				
	1616H2		16	16	20	19	100	0.630	0.630	0.787	0.748	3.937				
	2020K2		20	20	25	19	125	0.787	0.787	0.984	0.748	4.921				
	2525M2		25	25	32	19	150	0.984	0.984	1.260	0.748	5.906				
	2020K3	●	20	20	25	32	125	0.787	0.787	0.984	1.260	4.921	KNG3□ KNGP3□ KNR3□ KNRP3□ KNB3R KNT3R	CM72LP	MHA0512	HW40L
	2525M3	●	25	25	32	32	150	0.984	0.984	1.260	1.260	5.906				
	3225P3		32	32	32	32	170	1.260	1.260	1.260	1.260	6.693				
	3232P3	●	32	32	40	32	170	1.260	1.260	1.575	1.260	6.693				
	2525M4		25	25	32	35	150	0.984	0.984	1.260	1.378	5.906	KNG4□ KNGP4□ KNR4□ KNB4R KNT4R	CM72LP	MHA0512	HW40L
3225P4		32	32	32	35	170	1.260	1.260	1.260	1.378	6.693					
3232P4		32	32	40	35	170	1.260	1.260	1.575	1.378	6.693					

● : 재고 관리 형번

K Notch 기술안내

고정밀 홈가공을 위한 솔루션

K Notch

KORLOY GROOVING TOOL

- 고강성 클램핑을 적용한 고정밀 홈가공용 인서트
- 고품질 인선으로 우수한 가공력과 높은 가공수명 보장
- 다양한 인선폭 사이즈 제공으로 톨 선택폭이 넓음

인서트 형번표기법

KN	G	P	3	M	200	R
K Notch	인서트 타입	추가 정보	인서트 사이즈	치수 단위	인선폭	승수
	B : Blank G : Grooving R : Full Radius	P : Positive 無 : Flat	2, 3, 4	M : Metric 無 : Inch	200 : 2.00mm	L : 좌승수 R : 우승수

홀더 형번표기법

KN	S	R	25 25	M	3
K Notch	인서트 체결위치	승수	상크 규격	홀더 길이	인서트 사이즈
	S : Side	L : 좌승수 R : 우승수	높이 : 25mm 폭 : 25mm	E : 70mm K : 125mm F : 80mm M : 150mm H : 100mm P : 170mm	8~36mm